Załącznik nr 1

Do SIWZ nr NLO-3820-03/PN/19

|  |  |
| --- | --- |
| *(nazwa Wykonawcy)* | **FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**  **CZĘŚĆ NR 1 – Wyposażenie medyczne na potrzeby Bloku Operacyjnego oraz Oddziału Anestezjologii i Intensywnej Terapii** |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **Stawka**  **/Kwota VAT** | **Wartość brutto** |
| 1. | Kolumna anestezjologiczna | 3 sztuki |  |  |  |  |
| 2. | Kolumna chirurgiczna | 3 sztuki |  |  |  |  |
| 3. | Most sufitowy zasilający jednostanowiskowy | 6 sztuk |  |  |  |  |
| 4. | Most sufitowy zasilający dwustanowiskowy | 1 sztuka |  |  |  |  |
| 5. | Lampa operacyjna | 3 sztuki |  |  |  |  |
| 6. | Lampa zabiegowa pojedyncza | 1 sztuka |  |  |  |  |
| 7. | Stół chirurgiczny | 2 sztuki |  |  |  |  |
| 8. | Stół chirurgiczny z przystawką ortopedyczną | 1 sztuka |  |  |  |  |
| 9. | Myjnia dezynfektor z suszarką do obuwia | 1 sztuka |  |  |  |  |

**OFERUJEMY** przedmiot zamówienia o następujących parametrach technicznych (Wszystkie parametry i wartości podane w zestawieniu muszą dotyczyć oferowanej konfiguracji - zawarte w cenie oferty - i dostępne w oferowanym produkcie w chwili złożenia oferty.):

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia:**   1. **Kolumna anestezjologiczna – 3 sztuki**   **Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………………………… Producent/firma: ……………………………………………………**  **Rok produkcji: 2019r.** | | | |
| **Lp.** | **Opis przedmiotu zamówienia – wymagania minimalne** | Potwierdzenie spełnienia wymagań minimalnych **TAK/NIE\***  *Wypełnia wykonawca* | W przypadku spełnienia jednocześnie wymagań minimalnych oraz przy parametrach urządzenia wyższych niż minimalne należy podać parametry oferowane  *Wypełnia Wykonawca* |
| 1. | Sufitowa jednostka anestezjologiczna – urządzenie zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb. |  |  |
| 2. | Urządzenie łatwe w utrzymaniu czystości – gładkie powierzchnie profili konstrukcyjnych bez widocznych śrub lub nitów mocujących, wszelkie zaślepki na konsoli montowane bezśrubowo |  |  |
| 3. | Zestaw przyłączy elektryczno-gazowych. Płyta interfejsowa z przewodami elastycznymi zakończonymi zaworami odcinającymi do podłączenia sztywnego z instalacją szpitalną. |  |  |
| 4. | Tworzywowa zaoblona obudowa sufitowa zakrywająca elementy montażowe |  |  |
| 5. | Zawiesie sufitowe posiadające regulację umożliwiające montaż i dostosowanie do wymaganej wysokości |  |  |
| 6. | Waga kolumny bez elementów wyposażenia dodatkowego max 220 kg |  |  |
| 7. | Dopuszczalne obciążenie min. 200 kg |  |  |
| **II** | **KONSOLA** |  |  |
| 1. | Konsola wykonana całkowicie z aluminium malowanego na kolor z palety RAL – możliwość wyboru kolorystyki lakierowania poszczególnych ścianek z palety RAL celem dostosowania jej do koloru sali operacyjnej |  |  |
| 2. | Kształt konsoli trapezoidalny – nie dopuszcza się kształtów okrągłych i prostokątnych |  |  |
| 3. | Profil konstrukcyjny konsoli dzielony z osobnym kanałem dla przewodów elektrycznych oraz dla przewodów gazowych |  |  |
| 4. | Kanały prowadzone pionowe wzdłuż wysokości konsoli |  |  |
| 5. | Ścianki konsoli o grubości min. 2 mm |  |  |
| 6. | Gniazda gazowe montowane na ściance kanału z przewodami gazowymi umieszczone w jednym pionowym rzędzie |  |  |
| 7. | Gniazda elektryczne, wyrównania potencjału oraz teletechniczne montowane na ściance kanału z przewodami elektrycznymi w pionowym rzędzie |  |  |
| 8. | Możliwość wyboru przez Zamawiającego konfiguracji montażu gniazd elektrycznych oraz gazowych – do wyboru montaż na ściankach bocznych (gniazd gazowych) lub na ściance tylnej (gniazda elektryczne) |  |  |
| 9. | Konsola pionowa o wysokości min. 1000 mm |  |  |
| 10. | Całkowita szerokość konsoli bez elementów wyposażenia zewnętrznego 390 mm +/-10 mm |  |  |
| 11. | Całkowita głębokość konsoli bez elementów wyposażenia zewnętrznego 200 mm +/-10 mm |  |  |
| 12. | Kąt mocowania ścianek bocznych w stosunku do ścianki frontowej na której znajduje się profil montażowy min 45° |  |  |
| 13. | Możliwość obrotu konsoli o min. 330° z możliwością ograniczenia kąta obrotu min. co 30° |  |  |
| 14. | Punkty poboru gazów medycznych zgodne ze standardem szwedzkim SS8752430 (tzw. typ AGA): 3 x O2 - tlen 3 x AIR - sprężone powietrze 2 x VAC - próżnia 1 x N2O – podtlenek azotu 2 x AGSS - odciąg gazów anestetycznych z zaworem inżektorowym |  |  |
| 15. | Konsola wyposażona w manometry kontrolne gazów – po jednym dla każdego z rodzajów gazów |  |  |
| 16. | Konsola wyposażona w gniazda elektryczne: 8 x gniazdo elektryczne - gniazda zlicowane z powierzchnią ścianki konsoli– gniazda podzielone na min. Dwa obwody 8 x bolec wyrównania potencjałów – gniazdo nie wystające poza obrys ścinaki konsoli o więcej niż 2 mm 4 x gniazdo teletechniczne typu RJ 45 cat.6 – gniazdo zlicowane z powierzchnią ścianki konsoli. |  |  |
| 17. | W środkowej części konsoli umieszczony prostokątny profil montażowy z anodowanego aluminium umożliwiający bezstopniowe mocowanie półek i szuflad na dowolnej wysokości. Profil zintegrowany z konsolą nie wystający poza jej obrys. Półki i szuflady z możliwością regulacji wysokości przez użytkowników. |  |  |
| 18. | System mocowania półek i wyposażenia w profilu montażowym umożliwiający łatwy ich demontaż, zmianę kolejności montażu a także wymianę na inne wyposażenie bez potrzeby demontażu uchwytu głównego instalowanego w profilu montażowym |  |  |
| 19. | Konsola łączona z ramieniem poprzez łącznik o przekroju owalnym i średnicy min. 11 cm |  |  |
| **III** | **RAMIĘ NOŚNE** |  |  |
| 1. | Poziome podwójne ramię uchylne nośne o długości min. 1500 mm – wymiar liczony jako odległość od osi do osi obrotu pierwszego ramienia do osi obrotu drugiego ramienia. |  |  |
| 2. | Ramię wykonane z aluminium malowanego na kolor z palety RAL |  |  |
| 3. | Profil ramienia w kształcie prostokąta (bez powierzchni wypukłych lub wklęsłych) ułatwiający utrzymanie czystości. Krawędzie zaokrąglone |  |  |
| 4. | Aluminiowe lub tworzywowe zaślepki zakończenia ramienia |  |  |
| 5. | Szerokość profilu 220 mm +/-10 mm |  |  |
| 6. | Wysokość profilu 120 mm +/-10 mm |  |  |
| 7. | Grubość ścianki profilu min. 9 mm |  |  |
| 8. | Pneumatyczny hamulec obrotu ramienia |  |  |
| 9. | Hamulec zwalniany poprzez przycisk z graficznym kolorystycznym oznaczeniem umieszczony na tworzywowym uchwycie regulacyjnym montowanym od frontu półki. Ze względów ergonomicznych nie dopuszcza się przycisków montowanych na szynie sprzętowej |  |  |
| 10. | Na zaślepce ramienia zamontowany sygnalizator w postaci diody LED odblokowania hamulca w kolorystyce zgodnej z graficznym oznaczeniem na uchwycie regulacyjnym – sygnalizator załączany w przypadku naciśnięcia hamulca |  |  |
| 11. | Możliwość obrotu ramienia względem zawieszenia sufitowego min. 330° z możliwością ograniczenia kąta obrotu min. co 30°. |  |  |
| 12. | Zintegrowane oświetlenie ambientowe ledowe (min. 2 x 7W na każdy człon ramienia) umieszczone na górnej płaszczyźnie ramienia wykorzystywane przy operacjach endoskopowych – oświetlenie z funkcją włączania/wyłączania oraz regulacją jasności. |  |  |
| 13. | Regulacja wysokości ramienia za pomocą przycisków umieszczonych na jednej z dwóch rączek zamontowanych do części frontowej półki. |  |  |
| **IV** | **WYPOSAŻENIE DODATKOWE KONSOLI** |  |  |
| 1. | 1 x półka ze stali lakierowanej o wymiarach (+/- 5%) 460 mm x 440mm z szufladą z możliwością regulacji bezstopniowej wysokości o głębokości szuflady min. 80 mm o wymiarze wewnętrznym szuflady min. 320 mm x 320mm (wymiar liczony jako najwęższa szerokość i głębokość szuflady), front szuflady wykonany z materiału kompozytowego bakteriobójczego całkowicie gładkiego z profilowanym wycięciem służącym za uchwyt – nie dopuszcza się uchwytów wystających poza czoło szuflady ani uchwytów wpuszczanych w czoło szuflady. Półka z szufladą montowana do profilu montażowego w konsoli. |  |  |
| 2. | Dopuszczalne obciążenie szuflady min. 40 kg |  |  |
| 3. | 1 x półka z ze stali lakierowanej mocowana do profilu montażowego w konsoli z możliwością regulacji bezstopniowej wysokości o wymiarach (+/- 5%) 460 mm x 440mm, materiał półki kompozytowy całkowicie gładki zapobiegający ogniskowaniu się bakterii |  |  |
| 4. | Półki posiadające szyny boczne akcesoryjne montowane z lewej i prawej strony |  |  |
| 5. | Szyny akcesoryjne przy półkach zakończone zaokrąglonymi tworzywowymi lub gumowymi narożnikami zintegrowanymi z szynami bocznymi. Nie dopuszcza się nakładanych, wsuwanych lub dokręcanych narożników. |  |  |
| 6. | Wieszak na kroplówki |  |  |
| 7. | Uchwyt do aparatu znieczulania umieszczony z tyłu konsoli, umożliwiający zawieszenie aparatu do znieczulania na konsoli |  |  |

***\* w powyższej tabeli kolumnę nr 3 wypełnia Wykonawca wpisując odpowiednio TAK lub NIE***

***UWAGA! Nie spełnienie parametrów wymaganych przez Zamawiającego spowoduje odrzucenie oferty w zakresie Części nr 1***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia:**   1. **Kolumna chirurgiczna – 3 sztuki**   **Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………………………… Producent/firma: ……………………………………………………**  **Rok produkcji: 2019r.** | | | |
| **Lp.** | **Opis przedmiotu zamówienia – wymagania minimalne** | Potwierdzenie spełnienia wymagań minimalnych **TAK/NIE\***  *Wypełnia wykonawca* | W przypadku spełnienia jednocześnie wymagań minimalnych oraz przy parametrach urządzenia wyższych niż minimalne należy podać parametry oferowane  *Wypełnia Wykonawca* |
| **I** | **WYMAGANIA OGÓLNE** |  |  |
| 1. | Sufitowa jednostka chirurgiczna – urządzenie zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb. |  |  |
| 2. | Urządzenie łatwe w utrzymaniu czystości – gładkie powierzchnie profili konstrukcyjnych bez widocznych śrub lub nitów mocujących, wszelkie zaślepki na konsoli montowane bezśrubowo |  |  |
| 3. | Zestaw przyłączy elektryczno-gazowych. Płyta interfejsowa z przewodami elastycznymi zakończonymi zaworami odcinającymi do podłączenia sztywnego z instalacją szpitalną. |  |  |
| 4. | Tworzywowa zaoblona obudowa sufitowa zakrywająca elementy montażowe |  |  |
| 5. | Zawiesie sufitowe posiadające regulację umożliwiające montaż i dostosowanie do wymaganej wysokości |  |  |
| 6. | Waga kolumny bez elementów wyposażenia dodatkowego max 220 kg |  |  |
| 7. | Dopuszczalne obciążenie min. 140 kg |  |  |
| **II** | **KONSOLA** |  |  |
| 1. | Konsola wykonana całkowicie z aluminium malowanego na kolor z palety RAL – możliwość wyboru kolorystyki lakierowania poszczególnych ścianek z palety RAL celem dostosowania jej do koloru sali operacyjnej |  |  |
| 2. | Kształt konsoli trapezoidalny – nie dopuszcza się kształtów okrągłych i prostokątnych |  |  |
| 3. | Profil konstrukcyjny konsoli dzielony z osobnym kanałem dla przewodów elektrycznych oraz dla przewodów gazowych |  |  |
| 4. | Kanały prowadzone pionowe wzdłuż wysokości konsoli |  |  |
| 5. | Ścianki konsoli o grubości min. 2 mm |  |  |
| 6. | Gniazda gazowe montowane na ściance kanału z przewodami gazowymi umieszczone w jednym pionowym rzędzie |  |  |
| 7. | Gniazda elektryczne, wyrównania potencjału oraz teletechniczne montowane n ściance kanału z przewodami elektrycznymi w pionowym rzędzie |  |  |
| 8 | Możliwość wyboru przez Zamawiającego konfiguracji montażu gniazd elektrycznych oraz gazowych – do wyboru montaż na ściankach bocznych (gniazd gazowych) lub na ściance tylnej (gniazda elektryczne |  |  |
| 9. | Konsola pionowa o wysokości min. 1000 mm |  |  |
| 10. | Całkowita szerokość konsoli bez elementów wyposażenia zewnętrznego 390 mm +/-10 mm |  |  |
| 11. | Całkowita głębokość konsoli bez elementów wyposażenia zewnętrznego 200 mm +/-10 mm |  |  |
| 12. | Kąt mocowania ścianek bocznych w stosunku do ścianki frontowej na której znajduje się profil montażowy min 45° |  |  |
| 13. | Możliwość obrotu konsoli o min. 330° z możliwością ograniczenia kąta obrotu min. co 30° |  |  |
| 14. | Punkty poboru gazów medycznych zgodne ze standardem szwedzkim SS8752430 (tzw. typ AGA): 2 x AIR - sprężone powietrze  1 x AIR Motor – sprężone powietrze 8-bar 2 x VAC - próżnia 2 x Co2 – dwutlenek węgla |  |  |
| 15. | Konsola wyposażona w manometry kontrolne gazów – po jednym dla każdego z rodzajów gazów |  |  |
| 16. | Konsola wyposażona w gniazda elektryczne: 12 x gniazdo elektryczne - gniazda zlicowane z powierzchnią ścianki konsoli– gniazda podzielone na min. Dwa obwody 12 x bolec wyrównania potencjałów – gniazdo nie wystające poza obrys ścinaki konsoli o więcej niż 2 mm 4 x gniazdo teletechniczne typu RJ 45 cat.6 – gniazdo zlicowane z powierzchnią ścianki konsoli. |  |  |
| 17. | W środkowej części konsoli umieszczony prostokątny profil montażowy z anodowanego aluminium umożliwiający bezstopniowe mocowanie półek i szuflad na dowolnej wysokości. Profil zintegrowany z konsolą nie wystający poza jej obrys. Półki i szuflady z możliwością regulacji wysokości przez użytkowników. |  |  |
| 18. | System mocowania półek i wyposażenia w profilu montażowym umożliwiający łatwy ich demontaż, zmianę kolejności montażu a także wymianę na inne wyposażenie bez potrzeby demontażu uchwytu głównego instalowanego w profilu montażowym |  |  |
| 19. | Konsola łączona z ramieniem poprzez łącznik o przekroju owalnym i średnicy min. 11 cm |  |  |
| **III** | **RAMIĘ NOŚNE** |  |  |
| 1. | Poziome podwójne ramię nośne o długości min. 900 + 900 mm |  |  |
| 2. | Ramię wykonane z aluminium malowanego na kolor z palety RAL |  |  |
| 3. | Profil ramienia w kształcie prostokąta (bez powierzchni wypukłych lub wklęsłych) ułatwiający utrzymanie czystości. Krawędzie zaokrąglone |  |  |
| 4. | Aluminiowe lub tworzywowe zaślepki zakończenia ramienia |  |  |
| 5. | Szerokość profilu 220 mm +/-10 mm |  |  |
| 6. | Wysokość profilu 120 mm +/-10 mm |  |  |
| 7. | Grubość ścianki profilu min. 9 mm |  |  |
| 8. | Pneumatyczny hamulec obrotu ramienia |  |  |
| 9. | Hamulec zwalniany poprzez przycisk z graficznym kolorystycznym oznaczeniem umieszczony na tworzywowym uchwycie regulacyjnym montowanym od frontu półki. Ze względów ergonomicznych nie dopuszcza się przycisków montowanych na szynie sprzętowej |  |  |
| 10. | Na zaślepce ramienia zamontowany sygnalizator w postaci diody LED odblokowania hamulca w kolorystyce zgodnej z graficznym oznaczeniem na uchwycie regulacyjnym – sygnalizator załączany w przypadku naciśnięcia hamulca |  |  |
| 11. | Możliwość obrotu ramienia względem zawieszenia sufitowego min. 330° z możliwością ograniczenia kąta obrotu min. co 30° |  |  |
| **IV** | **WYPOSAŻENIE DODATKOWE KONSOLI** |  |  |
| 1. | 1 x półka ze stali lakierowanej o wymiarach (+/- 5%) 460 mm x 440mm z szufladą z możliwością regulacji bezstopniowej wysokości o głębokości szuflady min. 80 mm o wymiarze wewnętrznym szuflady min. 320 mm x 320mm (wymiar liczony jako najwęższa szerokość i głębokość szuflady), front szuflady wykonany z materiału kompozytowego bakteriobójczego całkowicie gładkiego z profilowanym wycięciem służącym za uchwyt – nie dopuszcza się uchwytów wystających poza czoło szuflady ani uchwytów wpuszczanych w czoło szuflady. Półka z szufladą montowana do profilu montażowego w konsoli. |  |  |
| 2. | Dopuszczalne obciążenie szuflady min. 40 kg |  |  |
| 3. | Półki posiadające szyny boczne akcesoryjne montowane z lewej i prawej strony |  |  |
| 4. | Szyny akcesoryjne przy półkach zakończone zaokrąglonymi tworzywowymi lub gumowymi narożnikami zintegrowanymi z szynami bocznymi. Nie dopuszcza się nakładanych, wsuwanych lub dokręcanych narożników. |  |  |
| 5. | Półka 2 szt. |  |  |

***\* w powyższej tabeli kolumnę nr 3 wypełnia Wykonawca wpisując odpowiednio TAK lub NIE***

***UWAGA! Nie spełnienie parametrów wymaganych przez Zamawiającego spowoduje odrzucenie oferty w zakresie Części nr 1***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia:**   1. **Most sufitowy zasilający jednostanowiskowy – 6 sztuk**   **Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………………………… Producent/firma: ……………………………………………………**  **Rok produkcji: 2019r.**   1. **Most sufitowy zasilający dwustanowiskowy – 1 sztuka**   **Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………………………… Producent/firma: ……………………………………………………**  **Rok produkcji: 2019r.** | | | |
| **Lp.** | **Opis przedmiotu zamówienia – wymagania minimalne** | Potwierdzenie spełnienia wymagań minimalnych **TAK/NIE\***  *Wypełnia wykonawca* | W przypadku spełnienia jednocześnie wymagań minimalnych oraz przy parametrach urządzenia wyższych niż minimalne należy podać parametry oferowane  *Wypełnia Wykonawca* |
| **I** | **WYMAGANIA OGÓLNE** |  |  |
| 1. | Most zawieszony na kolumnach nośnych montowanych do sufitu - poprzez prostopadłościenny pionowy profil aluminiowy – w każdym profilu seperowane kanały dla gazów i elektryki. Profile lakierowane. Przewody gazowe i elektryczne doprowadzające media łączone w przestrzeni serwisowej pod sufitem. Profil z zaokrąglonymi krawędziami. Nie dopuszcza się krawędzi ostrych. Most zawieszony na minimum 2 kolumnach nośnych. |  |  |
| 2. | Panel - most w wykonaniu dwustronnym – możliwość montażu gniazd z przodu jak również z tyłu panelu, wykonany z aluminium lakierowanego na kolor RAL. |  |  |
| 3. | Możliwość wyboru kolorystyki z palety RAL wybranych części mostu |  |  |
| 4. | Konstrukcja mostu modułowa z możliwością rozbudowy mostu w przyszłości o dodatkowe elementy wyposażenia:  - uchwyty  - półki  - szuflady  - wózki |  |  |
| **II.** | **Wyposażenie mostu sufitowego Typ I z konsolą i wózkiem w postaci: mostu jednostanowiskowego – 5 szt.** |  |  |
| 1 | Belka główna o długości min. 2600 mm z profilu wykonanego z aluminium w kształcie ściętym umożliwiającym zamocowanie gniazd elektrycznych i gazowych pod kątem 45° (+/- 5°) w stosunku do płaszczyzny podłogi. Taka konstrukcja umożliwia łatwe użytkowanie gniazd przez personel. Krawędzie belki głównej zaokrąglone. Nie dopuszcza się krawędzi ostrych. |  |  |
| 2. | Belka główna posiadająca maskownice na jej zakończeniu – maskownice obłe zaokrąglone wykonane z tworzywa |  |  |
| 3. | Belka główna mostu posiadająca odseperowane kanały dla gazów i elektryki. Wymiary belki: szerokość maksymalnie 400 mm, wysokość maksymalnie 250 mm |  |  |
| 4. | Kolumny sufitowe wyposażone w osłony tworzywowe posiadające obły kształt zakrywające miejsce łączenia z płytą stropową |  |  |
| 5. | Łatwe utrzymanie czystości; powierzchnie gładkie, bez wystających elementów, kształty zaokrąglone bez ostrych krawędzi i kantów. Front panelu, mostu bez widocznych śrub, nakrętek itp. Panel medyczny odporny na płynne środki dezynfekcyjne. |  |  |
| 6. | Belka główna posiadająca na całej długości od dołu wbudowaną prowadnicę jezdną dla wózka, konsoli pionowej i innego wyposażenia – prowadnica zintegrowana konstrukcyjnie z belką – nie wystająca poza obrys profilu |  |  |
| **III.** | **Wyposażenie mostu TYP I na jedno stanowisko – należy powielić na wymaganą ilość stanowisk:** |  |  |
| 1. | Oświetlenie: - oświetlenie nocne ledowe o mocy min. 1,5 W umieszczone w profilach pionowych (kolumnach nośnych) w kolorze niebieskim lub zielonym – oświetlenie montowane w każdej kolumnie – min 1 punkt na jedno stanowisko -oświetlenie miejscowe ledowe o mocy min. 1x8W i strumieniu min. 1200 lm – oświetlenie montowane od czoła belki głównej na płaszczyźnie pochylonej profilu, zabezpieczone poprzez osłonę typu plexi lub szkło bezpieczne;  - oświetlenie ogólne ledowe o mocy min. 2x12W i strumieniu min. 3600 lm – oświetlenie montowane na płaszczyźnie górnej profilu belki głównej skierowane do góry zapobiegające oślepianiu pacjentów, zabezpieczone poprzez osłonę plexi lub szkło bezpieczne - podwójny włącznik do oświetlenia miejscowego i ogólnego umieszczony w panelu mostu od strony frontowej - pojedynczy niezależny włącznik do oświetlenia nocnego umieszczony w panelu mostu od strony frontowej |  |  |
| 2. | Łączność i przesyłanie danych:  - 2 x gniazdo teleinformatyczne do przesyłu danych typ RJ45 cat.6 |  |  |
| 3. | Gniazda elektryczne: - 15 x gniazdo elektryczne 230V/50Hz (gniazda dzielone na kolory: biały, zielony, czerwony) – gniazda rozmieszczone w ilościach: 9 sztuk po 3 z każdego koloru na belce głównej mostu, 6 sztuk po dwa z każdego koloru na konsoli zasilającej podwieszonej pod belką - 16 x gniazdo ekwipotencjalne – gniazda rozmieszczone w ilościach: 9 sztuk na belce głównej mostu, 6 sztuk na konsoli zasilającej podwieszonej pod belką - Możliwość wyboru miejsca umieszczenia gniazd elektrycznych i gniazd ekwipotencjalnych wg ustaleń z użytkownikiem |  |  |
| 4. | Jednostka wyposażona w gniazda gazów medycznych (standard AGA) umieszczone na konsoli podwieszonej pod belką z możliwością wyboru strony montażu: -3 x gniazdo gazów medycznych O2  - 3 x gniazdo gazów medycznych próżnia VAC  - 3 x gniazdo gazów medycznych spr. powietrze AIR Wszelkie naprawy i konserwacja dokonywane przy punktach poboru gazów medycznych wraz z ich ewentualna wymianą mają być dokonywane od strony frontowej |  |  |
| 5. | Gniazda oznaczone kolorystycznie oraz oznaczone znakiem CE |  |  |
| 6. | **1 x Przesuwno-obrotowy wózek o szerokości min. 500 mm wyposażony w:**  - 2 x pionowy drążek (rury nośne) dł. Min. 1300 mm i średnicy min. 35 mm do zamocowania półek i wyposażenia dodatkowego - 2 x półka z stali malowanej z możliwością regulacji bezstopniowej wysokości na drążkach o wymiarach (+/- 5%) 460 mm x 420mm, materiał półki kompozytowy całkowicie gładki zapobiegający ogniskowaniu się bakterii - 1 x półka ze stali lakierowanej o wymiarach (+/- 5%) 460 mm x 440mm z szufladą z możliwością regulacji bezstopniowej wysokości o głębokości szuflady min. 80 mm o wymiarze wewnętrznym szuflady min. 320 mm x 320mm (wymiar liczony jako najwęższa szerokość i głębokość szuflady), front szuflady wykonany z materiału kompozytowego bakteriobójczego całkowicie gładkiego z profilowanym wycięciem służącym za uchwyt – nie dopuszcza się uchwytów wystających poza czoło szuflady ani uchwytów wpuszczanych w czoło szuflady. Półka z szufladą montowana do profilu montażowego w konsoli. 1 - Krawędzie szuflady zaokrąglone – nakładki zaokrąglone zlicowane z powierzchnią ścianek szuflady  - Półki wyposażone w szyny boczne do montażu wyposażenia dodatkowego – szyny boczne o wymiarach 25 x 10 mm i długości min. 40 cm oraz dopuszczalnym obciążeniu min. 10 kg Wieszak kroplówki ze stali nierdzewnej na podwójnym wysięgniku – zasięg wysięgnika min. 450 mm - Uchwyt pomp infuzyjnych ze stali nierdzewnej na podwójnym wysięgniku – zasięg wysięgnika min. 450 mm  Wymagania: - udźwig półki min. 45 kg  - udźwig wózka min. 150 kg - zakres obrotu wózka 360 °  - hamulec cierny poziomego przesuwu wózka  - półki, szuflady, szyny sprzętowe montowane poprzez zaciski do rur nośnych umożliwiające ich płynną regulację wysokości  Uchwyty na pompy infuzyjne, wieszak kroplówki, rury nośne wózków wykonane ze stali nierdzewnej |  |  |
| 7. | **1 x podwieszona konsola zasilająca: Wymogi do konsoli:** - Konsola wykonana całkowicie z aluminium malowanego na kolor z palety RAL – możliwość wyboru kolorystyki lakierowania poszczególnych ścianek z palety RAL celem dostosowania jej do koloru sali  - Kształt konsoli trapezoidalny – nie dopuszcza się kształtów okrągłych i prostokątnych - Profil konstrukcyjny konsoli dzielony z osobnym kanałem dla przewodów elektrycznych oraz dla przewodów gazowych - Kanały prowadzone pionowe wzdłuż wysokości konsoli - Ścianki konsoli o grubości min. 2 mm - Gniazda gazowe montowane na ściance kanału z przewodami gazowymi umieszczone w jednym pionowym rzędzie- Gniazda elektryczne, wyrównania potencjału oraz - W środkowej części konsoli umieszczony prostokątny profil montażowy z anodowanego aluminium umożliwiający bezstopniowe mocowanie półek i szuflad na dowolnej wysokości. Profil zintegrowany z konsolą nie wystający poza jej obrys. Półki i szuflady z możliwością regulacji wysokości przez użytkowników - System mocowania półek i wyposażenia w profilu montażowym umożliwiający łatwy ich demontaż, zmianę kolejności montażu a także wymianę na inne wyposażenie bez potrzeby demontażu uchwytu głównego instalowanego w profilu montażowym - Konsola łączona z panelem poprzez łącznik o przekroju okrągłym i średnicy min. 11 cm **Wyposażenie konsoli:** - 2 x półka z ze stali lakierowanej mocowana do profilu montażowego w konsoli z możliwością regulacji bezstopniowej wysokości o wymiarach (+/- 5%) 460 mm x 440mm,  - Dopuszczalne obciążenie szuflady min. 40 kg Nie dopuszcza się nakładanych, wsuwanych lub dokręcanych narożników. |  |  |
| 8. | Wyrób klasy IIb |  |  |
| **IV.** | **Typ II z wózkiem i półkam w postaci: mostu jednostanowiskowy - 1szt. i mostu dwustanowiskowy - 1szt.** |  |  |
| 1. | Belka główna o długości:- min. 2400 mm dla mostu sufitowego jednostanowiskowego;- min. 5200 mm dla mostu sufitowego dwustanowiskowego. Obie belki główne wykonanego profilu z aluminium w kształcie ściętym umożliwiającym zamocowanie gniazd elektrycznych i gazowych pod kątem 45° (+/- 5°) w stosunku do płaszczyzny podłogi. Taka konstrukcja umożliwia łatwe użytkowanie gniazd przez personel. Krawędzie belki głównej zaokrąglone. Nie dopuszcza się krawędzi ostrych. |  |  |
| 2. | Belka główna posiadająca maskownice na jej zakończeniu – maskownice obłe zaokrąglone wykonane z tworzywa |  |  |
| 3. | Belka główna mostu posiadająca odseperowane kanały dla gazów i elektryki. Wymiary belki: szerokość maksymalnie 400 mm, wysokość maksymalnie 250 mm |  |  |
| 4. | Łatwe utrzymanie czystości; powierzchnie gładkie, bez wystających elementów, kształty zaokrąglone bez ostrych krawędzi i kantów. Front panelu, mostu bez widocznych śrub, nakrętek itp. Panel medyczny odporny na płynne środki dezynfekcyjne. |  |  |
| 5. | Belka główna posiadająca na całej długości od dołu wbudowaną prowadnicę jezdną dla wózka i innego wyposażenia – prowadnica zintegrowana konstrukcyjnie z belką – nie wystająca poza obrys profilu |  |  |
| **V.** | **Wyposażenie mostu TYP II na jedno stanowisko – należy powielić na wymaganą ilość stanowisk:** |  |  |
| 1. | Oświetlenie: - oświetlenie nocne ledowe o mocy min. 1,5 W umieszczone w profilach pionowych (kolumnach nośnych) w kolorze niebieskim lub zielonym – oświetlenie montowane w każdej kolumnie – min 1 punkt na jedno stanowisko -oświetlenie miejscowe ledowe o mocy min. 1x8W i strumieniu min. 1200 lm – oświetlenie montowane od czoła belki głównej na płaszczyźnie pochylonej profilu, zabezpieczone poprzez osłonę typu plexi lub szkło bezpieczne;  - oświetlenie ogólne ledowe o mocy min. 2x12W i strumieniu min. 3600 lm – oświetlenie montowane na płaszczyźnie górnej profilu belki głównej skierowane do góry zapobiegające oślepianiu pacjentów, zabezpieczone poprzez osłonę plexi lub szkło bezpieczne - podwójny włącznik do oświetlenia miejscowego i ogólnego umieszczony w panelu mostu od strony frontowej - pojedynczy niezależny włącznik do oświetlenia nocnego umieszczony w panelu mostu od strony frontowej |  |  |
| 2. | Łączność i przesyłanie danych:  - 2 x gniazdo teleinformatyczne do przesyłu danych typ RJ45 cat.6 |  |  |
| 3. | Gniazda elektryczne: - 12 x gniazdo elektryczne 230V/50Hz - gniazda rozmieszczone na belce - 12 x gniazdo ekwipotencjalne – gniazda rozmieszczone na belce |  |  |
| 4. | Jednostka wyposażona w gniazda gazów medycznych (standard AGA) umieszczone na belce z możliwością wyboru strony montażu: - 3 x gniazdo gazów medycznych O2  - 3 x gniazdo gazów medycznych próżnia VAC  - 3 x gniazdo gazów medycznych spr. powietrze AIR Wszelkie naprawy i konserwacja dokonywane przy punktach poboru gazów medycznych wraz z ich ewentualna wymianą mają być dokonywane od strony frontowej |  |  |
| 5. | Gniazda oznaczone kolorystycznie oraz oznaczone znakiem CE |  |  |
| 6. | **1 x Przesuwno-obrotowy wózek o szerokości min. 500 mm wyposażony w**:  - 2 x pionowy drążek (rury nośne) dł. Min. 1300 mm i średnicy min. 35 mm do zamocowania półek i wyposażenia dodatkowego - 2 x półka z stali malowanej z możliwością regulacji bezstopniowej wysokości na drążkach o wymiarach (+/- 5%) 460 mm x 420mm, materiał półki kompozytowy całkowicie gładki zapobiegający ogniskowaniu się bakterii - Półki wyposażone w szyny boczne do montażu wyposażenia dodatkowego – szyny boczne o wymiarach 25 x 10 mm i długości min. 40 cm oraz dopuszczalnym obciążeniu min. 10 kg - Wieszak kroplówki ze stali nierdzewnej na podwójnym wysięgniku – zasięg wysięgnika min. 450 mm - Uchwyt pomp infuzyjnych ze stali nierdzewnej na podwójnym wysięgniku – zasięg wysięgnika min. 450 mm Wymagania: - udźwig półki min. 45 kg  - udźwig wózka min. 150 kg - zakres obrotu wózka 360 °  - hamulec cierny poziomego przesuwu wózka  - półki, szuflady, szyny sprzętowe montowane poprzez zaciski do rur nośnych umożliwiające ich płynną regulację wysokości   Uchwyty na pompy infuzyjne, wieszak kroplówki, rury nośne wózków wykonane ze stali nierdzewnej |  |  |
| 7. | Wyrób klasy IIb |  |  |

***\* w powyższej tabeli kolumnę nr 3 wypełnia Wykonawca wpisując odpowiednio TAK lub NIE***

***UWAGA! Nie spełnienie parametrów wymaganych przez Zamawiającego spowoduje odrzucenie oferty w zakresie Części nr 1***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia:**   1. **Lampa operacyjna z wysięgnikiem dla monitora – 3 sztuki**   **Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………………………… Producent/firma: ……………………………………………………**  **Rok produkcji: 2019r.** | | | |
| **Lp.** | **Opis parametrów wymaganych** | Potwierdzenie spełnienia wymagań minimalnych **TAK/NIE\***  *Wypełnia wykonawca* | W przypadku spełnienia jednocześnie wymagań minimalnych oraz przy parametrach urządzenia wyższych niż minimalne należy podać parametry oferowane  *Wypełnia Wykonawca* |
| **I** | **WYMAGANIA OGÓLNE** |  |  |
| 1. | Dwukopułowa lampa operacyjna bezcieniowa montowana do sufitu. Czasze oświetleniowe: jednosegmentowa lub wielosegmentowe ze źródłem światła w postaci diod LED. |  |  |
| 2. | Ramiona wychodzące z jednego zawiesia sufitowego – zawiesie posiadające osłonę tworzywową zakrywającą płytę stropową oraz wszystkie przyłącza elektryczne. |  |  |
| 3. | Ramiona dwuczęściowe – ramię pierwsze (górne) prostowodowe, ramię drugie (dolne) uchylne |  |  |
| 4. | Źródło światła – diody LED – maksymalny pobór mocy lampy głównej oraz satelitarnej 200 W. Minimum 90 diód w kopule głównej oraz minimum 55 w kopule satelitarnej. Diody nowej generacji białe – nie dopuszcza się diód zielonych, czerwonych lub niebieskich |  |  |
| 5. | Regulacja średnicy pola operacyjnego w obu kopułach za pomocą sterylizowalnego, wymiennego uchwytu umieszczonego centralnie na środku czaszy lampy |  |  |
| 6. | Średnica zewnętrzna każdej z kopuł nie większa niż 78 cm |  |  |
| 7. | Obudowa kopuł wykonana ze stopów aluminium i/lub tworzywa ABS z aluminiowymi segmentami wewnętrznymi odprowadzającymi ciepło |  |  |
| 8. | Kopuły przystosowane do współpracy z nawiewem laminarnym poprzez segmentową budowę – nie dopuszcza się lamp w kształcie pełnym |  |  |
| 9. | Lampa przystosowana do współpracy z system integracji Sali operacyjnej umożliwiająca sterowanie jej funkcjami poprzez dedykowany system integracji |  |  |
| **II** | **KOPUŁA GŁÓWNA** |  |  |
| 1. | Konstrukcja jednosegmentowa lub konstrukcja wielosegmentowa składająca się z minimum 6 segmentów liczonych jako segmenty zewnętrzne i//lub wewnętrzne |  |  |
| 2. | Diody osłonięte osłonami ze szkła akrylowego - osłony zlicowane z powierzchnią obudowy kopuły celem łatwej dezynfekcji – nie dopuszcza się wypukłych lub wklęsłych osłon |  |  |
| 3. | Średnica odbłyśnika pojedynczej diody min. 2,5 cm |  |  |
| 4. | Natężenie kopuły głównej min. 160 klux |  |  |
| 5. | Temperatura barwowa regulowana w zakresie od 3.500 do 5.000 K w min. sześciu stopniach |  |  |
| 6. | Zakres regulacji średnicy pola bezcieniowego w polu operacyjnym nie mniejszy niż 18 do 31 cm |  |  |
| 7. | Współczynnik oddawania barw dla kopuły głównej Ra nie mniejszy niż 98 |  |  |
| 8. | Wgłębność oświetlenia L1+L2 nie mniejsza niż 120 cm |  |  |
| 9. | Wartość oświetlenia po przysłonięciu jedną maską [%]- nie mniej niż 50% |  |  |
| 10. | Wartość oświetlenia po przysłonięciu dwiema maskami [%] - nie mniej niż 45% |  |  |
| 11. | Kopuła lampy wyposażona minimum w trzy uchwyty umieszczonych na zewnętrznych poszczególnych segmentach lampy umożliwiające łatwe i szybkie ustawienie lampy niezależnie od jej położenia. Uchwyty wykonane jako osobny prętowy uchwyt z otworem umożliwiającym wsunięcie całej dłoni i jej zaciśnięcie co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły lub jako uchwyty zintegrowane z segmentami każdej z kopuł także wyposażone w otwory umożliwiające wsunięcie całej dłoni co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły. |  |  |
| 12. | Mocowanie kopuły na podwójnym ramieniu o łącznym zasięgu min. 160 cm |  |  |
| 13. | Możliwość obrotu ramieniu stałego o min. 300° wokół mocowania głównego |  |  |
| 14. | Możliwość obrotu ramienia uchylnego o min. 335° wokół przegubu łączącego ramiona |  |  |
| 15. | Możliwość obrotu o min. 280° na przegubie łączącym ramię kopuły z ramieniem uchylnym |  |  |
| 16. | Regulacja natężenia światła w zakresie min. 25 do 100% umieszczone na sterowniku kopuły mocowanym na ramieniu oraz z pilota bezprzewodowego – regulacja w minimum 10 stopniach elektroniczna |  |  |
| 17. | Kopuła posiadająca ergonomiczny panel sterowania w kształcie prostokąta umożliwiający jego pewny chwyt i wybranie żądanej funkcji bez ryzyka zmiany położenia kopuły umiejscowiony na ramieniu lub na kopule |  |  |
| 18. | Panel sterowniczy posiadający minimum następujące funkcje:- włączenie/wyłączenie lampy - regulację natężenia oświetlenia  - włączenie/wyłączenie funkcji endo - regulacja temperatury barwowej - włączenie/wyłączenie kamery - obrót kamery - zoom kamery Panel wyposażony w wizualny wskaźnik natężenia oświetlenia, wskaźnik poziomu temperatury barwowej oraz diody kontrolne włączenia funkcji endo, funkcji synchronizacji kopuł oraz włączenia kamery |  |  |
| 19. | Funkcja oświetlenia endo w postaci światła typu LED (minimum 8 diod rozlokowanych wokół uchwytu sterylizowanego jako pojedynczy rząd lub jako grupy diod). Oświetlenie endo uruchamiane z pilota i panelu sterowniczego umieszczonego na ramieniu. Oświetlenie endo z regulacją natężenia. |  |  |
| 20. | Żywotność układu świetlnego min. 50000h |  |  |
| 21. | Wielkość napromieniowania maksymalnie 580 w/m2 |  |  |
| 22. | Funkcja synchronizacji z kopułą satelitarną uruchamiana z panelu sterującego poprzez naciśnięcie jednego oznaczonego przycisku polegająca na dostosowaniu temperatury barwowej w obu kopułach do jednego poziomu |  |  |
| **III** | **KOPUŁA SATELITARNA** |  |  |
| 1. | Konstrukcja jednoczęściowa lub wieloczęściowa składająca się z minimum 4 segmentów liczonych jako segmenty zewnętrzne i//lub wewnętrzne |  |  |
| 2. | Diody osłonięte osłonami ze szkła akrylowego - osłony zlicowane z powierzchnią obudowy kopuły celem łatwej dezynfekcji – nie dopuszcza się wypukłych lub wklęsłych osłon |  |  |
| 3. | Średnica odbłyśnika pojedynczej diody min. 2,5 cm |  |  |
| 4. | Natężenie kopuły głównej min. 120 klux |  |  |
| 5. | Temperatura barwowa regulowana w zakresie od 3.500 do 5.000 K w min. sześciu stopniach |  |  |
| 6. | Zakres regulacji średnicy pola bezcieniowego w polu operacyjnym nie mniejszy niż 16 do 28 cm |  |  |
| 7. | Współczynnik oddawania barw dla kopuły satelitarnej Ra nie mniejszy niż 95 |  |  |
| 8. | Wgłębność oświetlenia L1+L2 nie mniejsza niż 130 cm |  |  |
| 9. | Wartość oświetlenia po przysłonięciu jedną maską [%]- nie mniej niż 35% |  |  |
| 10. | Wartość oświetlenia po przysłonięciu dwiema maskami [%] - nie mniej niż 40% |  |  |
| 11. | Kopuła lampy wyposażona minimum w trzy uchwyty umieszczone na zewnętrznych poszczególnych segmentach lampy umożliwiające łatwe i szybkie ustawienie lamy niezależnie od jej położenia. Uchwyty wykonane jako osobny prętowy uchwyt z otworem umożliwiającym wsunięcie całej dłoni i jej zaciśnięcie co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły lub jako uchwyty zintegrowane z segmentami każdej z kopuł także wyposażone w otwory umożliwiające wsunięcie całej dłoni i jej zaciśnięcie co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły. |  |  |
| 12. | Mocowanie kopuły na podwójnym ramieniu o łącznym zasięgu min. 160 cm |  |  |
| 13. | Możliwość obrotu ramieniu stałego o 360° wokół mocowania głównego |  |  |
| 14. | Możliwość obrotu ramienia uchylnego o min. 335° wokół przegubu łączącego ramiona |  |  |
| 15. | Możliwość obrotu o min. 280° na przegubie łączącym ramię kopuły z ramieniem uchylnym |  |  |
| 16. | Regulacja natężenia światła w zakresie min. 25 do 100% umieszczone na sterowniku kopuły mocowanym na ramieniu i z pilota bezprzewodowego – regulacja w minimum 10 stopniach elektroniczna |  |  |
| 17. | Kopuła posiadająca ergonomiczny panel sterowania w kształcie prostokąta umożliwiający jego pewny chwyt i wybranie żądanej funkcji bez ryzyka zmiany położenia kopuły umiejscowiony na ramieniu – nie dopuszcza się paneli montowanych bezpośrednio do lub na kopule |  |  |
| 18. | Panel sterowniczy posiadający minimum następujące funkcje:- włączenie/wyłączenie lampy - regulację natężenia oświetlenia  - włączenie/wyłączenie funkcji endo - regulacja temperatury barwowej Panel wyposażony w wizualny wskaźnik natężenia oświetlenia, wskaźnik poziomu temperatury barwowej oraz diody kontrolne włączenia funkcji endo i funkcji synchronizacji kopuł |  |  |
| 19. | Funkcja oświetlenia endo w postaci światła typu LED (minimum 8 diód rozlokowane wokół uchwytu sterylizowanego jako pojedynczy rząd lub jako grupy diod). Oświetlenie endo uruchamiane z pilota i panelu sterowniczego umieszczonego na ramieniu. Oświetlenie endo z regulacją natężenia. |  |  |
| 20. | Żywotność układu świetlnego min. 50000h |  |  |
| 21. | Wielkość napromieniowania maksymalnie 435 w/m2 |  |  |
| 22. | Funkcja synchronizacji z kopułą główną uruchamiana z panelu sterującego poprzez naciśnięcie jednego oznaczonego przycisku polegająca na dostosowaniu temperatury barwowej w obu kopułach do jednego poziomu |  |  |
| **IV.** | **KAMERA - PRZYGOTOWANIE** |  |  |
| 1. | Kopuła główna przystosowana do montażu kamera w standardzie min. FULL HD |  |  |
| **V.** | **MONITOR - PRZYGOTOWAIE** |  |  |
| 1. | Lampa wyposażona w dodatkowe trzecie ramię wychodzące wraz z ramionami kopuł z wspólnego zawiesia sufitowego – osi centralnej. Ramię przygotowane do montażu monitora medycznego min 24” |  |  |
| 2. | Możliwość obrotu ramienia stałego o min 300° wokół mocowania głównego |  |  |
| 3. | Możliwość obrotu ramienia uchylnego o min 330° wokół przegubu łączącego ramiona |  |  |
| 4. | Możliwość obrotu o min 280° na przegubie łączącym ramię monitora z ramieniem uchylnym |  |  |
| **VI.** | **WYPOSAŻENIE DODATKOWE** |  |  |
| 1. | Pilot bezprzewodowy dla personelu pozwalający na min. sterownie następującymi funkcjami: - włączanie/wyłączanie lampy - wybór czaszy – główna lub satelitarna - regulacja intensywności świecenia - włączanie/ wyłączania funkcji endo - włączenie/wyłączenie kamery - zoom kamery - auto focus - obrót kamery |  |  |
| 2. | W wyposażeniu każdej kopuły po min. 9 uchwyty sterylizacyjne. Mocowanie uchwytu sterylizacyjnego na zatrzask. |  |  |

***\* w powyższej tabeli kolumnę nr 3 wypełnia Wykonawca wpisując odpowiednio TAK lub NIE***

***UWAGA! Nie spełnienie parametrów wymaganych przez Zamawiającego spowoduje odrzucenie oferty w zakresie Części nr 1***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia:**   1. **Lampa zabiegowa pojedyncza – 1 sztuka**   **Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………………………… Producent/firma: ……………………………………………………**  **Rok produkcji: 2019r.** | | | |
| **Lp.** | **Opis parametrów wymaganych** | Potwierdzenie spełnienia wymagań minimalnych **TAK/NIE\***  *Wypełnia wykonawca* | W przypadku spełnienia jednocześnie wymagań minimalnych oraz przy parametrach urządzenia wyższych niż minimalne należy podać parametry oferowane  *Wypełnia Wykonawca* |
| **I** | **WYMAGANIA OGÓLNE** |  |  |
| 1. | Jednoczaszowa lampa operacyjna bezcieniowa montowana do sufitu. Czasza oświetleniowa wielosegmentowa ze źródłem światła w postaci diod LED. |  |  |
| 2. | Ramię wychodzące z zawiesia sufitowego – zawiesie posiadające osłonę tworzywową zakrywającą płytę stropową oraz wszystkie przyłącza elektryczne. |  |  |
| 3. | Ramiona dwuczęściowe – ramię pierwsze (górne) prostowodowe, ramię drugie (dolne) uchylne |  |  |
| 4. | Źródło światła – diody LED – maksymalny pobór mocy lampy 95W. Minimum 50 diód w kopule. Diody nowej generacji białe – nie dopuszcza się diód zielonych, czerwonych lub niebieskich |  |  |
| 5. | Regulacja średnicy pola operacyjnego za pomocą sterylizowalnego, wymiennego uchwytu umieszczonego centralnie na środku czaszy lampy |  |  |
| 6. | Średnica zewnętrzna kopuł nie większa niż 65 cm |  |  |
| 7. | Obudowa kopuły wykonana ze stopów aluminium i/lub tworzywa ABS z aluminiowymi segmentami wewnętrznymi odprowadzającymi ciepło |  |  |
| 8. | Kopuła przystosowana do współpracy z nawiewem laminarnym poprzez segmentową budowę – nie dopuszcza się lamp w kształcie pełnym |  |  |
| **II** | **KOPUŁA GŁÓWNA** |  |  |
| 1. | Konstrukcja wieloczęściowa składająca się z minimum 4 segmentów liczonych jako segmenty zewnętrzne i//lub wewnętrzne |  |  |
| 2. | Diody osłonięte osłonami ze szkła akrylowego - osłony zlicowane z powierzchnią obudowy kopuły celem łatwej dezynfekcji – nie dopuszcza się wypukłych lub wklęsłych osłon |  |  |
| 3. | Średnica odbłyśnika pojedynczej diody min. 2,5 cm |  |  |
| 4. | Natężenie kopuły głównej min. 120 klux |  |  |
| 5. | Temperatura barwowa stałą 4300K |  |  |
| 6. | Zakres regulacji średnicy pola bezcieniowego w polu operacyjnym nie mniejszy niż 16 do 28 cm |  |  |
| 7. | Współczynnik oddawania barw dla kopuły głównej Ra nie mniejszy niż 95 |  |  |
| 8. | Wgłębność oświetlenia L1+L2 nie mniejsza niż 120 cm |  |  |
| 9. | Wartość oświetlenia po przysłonięciu jedną maską [%]- nie mniej niż 45% |  |  |
| 10. | Wartość oświetlenia po przysłonięciu dwiema maskami [%] - nie mniej niż 47% |  |  |
| 11. | Kopuła lampy wyposażona minimum trzy uchwytów umieszczonych na zewnętrznych poszczególnych segmentach lampy umożliwiające łatwe i szybkie ustawienie lamy niezależnie od jej położenia. Uchwyty wykonane jako osobny prętowy uchwyt z otworem umożliwiającym wsunięcie całej dłoni i jej zaciśnięcie co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły lub jako uchwyty zintegrowane z segmentami każdej z kopuł także wyposażone w otwory umożliwiające wsunięcie całej dłoni co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły. |  |  |
| 12. | Mocowanie kopuły na podwójnym ramieniu o łącznym zasięgu min. 160 cm |  |  |
| 13. | Możliwość obrotu ramieniu stałego o min. 360° wokół mocowania głównego |  |  |
| 14. | Możliwość obrotu ramienia uchylnego o min. 360° wokół przegubu łączącego ramiona |  |  |
| 15. | Możliwość obrotu o min.360° na przegubie łączącym ramię kopuły z ramieniem uchylnym |  |  |
| 16. | Regulacja natężenia światła w zakresie min. 25 do 100% umieszczone na sterowniku kopuły mocowanym na ramieniu oraz z pilota bezprzewodowego – regulacja w minimum 10 stopniach elektroniczna |  |  |
| 17. | Kopuła posiadająca ergonomiczny panel sterowania w kształcie prostokąta umożliwiający jego pewny chwyt i wybranie żądanej funkcji bez ryzyka zmiany położenia kopuły umiejscowiony na ramieniu – nie dopuszcza się paneli montowanych bezpośrednio do lub na kopule |  |  |
| 18. | Panel sterowniczy posiadający minimum następujące funkcje:  - włączenie/wyłączenie lampy  - regulację natężenia oświetlenia  - włączenie/wyłączenie funkcji endo |  |  |
| 19. | Funkcja oświetlenia endo w postaci światła typu LED (minimum 8 diod rozlokowanych wokół uchwytu sterylizowanego jako pojedynczy rząd lub jako grupy diod). Oświetlenie endo uruchamiane z pilota i panelu sterowniczego umieszczonego na ramieniu. Oświetlenie endo z regulacją natężenia. |  |  |
| 20. | Żywotność układu świetlnego min. 40000h |  |  |
| 21. | Wielkość napromieniowania maksymalnie 310 w/m2 |  |  |
| **III.** | **WYPOSAŻENIE DODATKOWE** |  |  |
| 1. | Pilot bezprzewodowy dla personelu pozwalający na min. sterownie następującymi funkcjami: - włączanie/wyłączanie lampy - regulacja intensywności świecenia - włączanie/ wyłączania funkcji endo |  |  |
| 2. | W wyposażeniu każdej kopuły po min. 2 uchwyty sterylizacyjne. Mocowanie uchwytu na zatrzask. |  |  |

***\* w powyższej tabeli kolumnę nr 3 wypełnia Wykonawca wpisując odpowiednio TAK lub NIE***

***UWAGA! Nie spełnienie parametrów wymaganych przez Zamawiającego spowoduje odrzucenie oferty w zakresie Części nr 1***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia:**   1. **Stół chirurgiczny – 2 sztuki**   **Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………………………… Producent/firma: ……………………………………………………**  **Rok produkcji: 2019r.** | | | |
| **Lp.** | **Opis parametrów wymaganych** | Potwierdzenie spełnienia wymagań minimalnych **TAK/NIE\***  *Wypełnia wykonawca* | W przypadku spełnienia jednocześnie wymagań minimalnych oraz przy parametrach urządzenia wyższych niż minimalne należy podać parametry oferowane  *Wypełnia Wykonawca* |
| **I** | **WYMAGANIA OGÓLNE** |  |  |
| 1. | Stół do operacji ogólnochirurgicznych. Stół posiadający odpowiednie rozwiązania konstrukcyjne umożliwiające montaż w późniejszym czasie wybranego specjalistycznego wyposażenia (przystawek) bez dokonywania przeróbek i wymiany elementów stołu |  |  |
| 2. | Funkcje stołu realizowane przy pomocy napędu elektrohydraulicznego min następujących funkcji: - regulacja wysokości - przechyły boczne - pozycja Trendelenburga i anty- Trendelenburga - regulacja segmentu oparcia pleców  - poziomowanie blatu przy pomocy jednego przycisku - przesuw wzdłużny blatu - pozycje flex uruchamiana przy pomocy jednego przycisku - reflex uruchamiana przy pomocy jednego przycisku - blokowanie stołu do podłoża Funkcje uzyskiwane przy pomocy pilota przewodowego lub bezprzewodowego |  |  |
| 3. | Pilot z podświetleniem funkcji, ułatwiający regulacje stołem w warunkach zaciemnionej sali operacyjnej np. przy oświetleniu endoskopowym |  |  |
| 4. | Stół dodatkowo wyposażony w podświetlany panel sterowania lub podświetlane czytelne piktogramy, umieszczone na kolumnie stołu umożliwiający sterowanie minimum następującymi funkcjami: - regulacja wysokości - przechyły boczne - pozycja Trendelenburga i anty- Trendelenburga - regulacja segmentu oparcia pleców  - przesuw wzdłużny blatu - blokowanie stołu do podłoża |  |  |
| 5. | Sygnalizacja centralnie umieszczonego blatu poprzez diodę umieszczoną na pilocie – funkcja wykorzystywana podczas przesuwu wzdłużnego blatu |  |  |
| 6. | Pilot i panel wyposażony w przycisk włączający oraz wyłączający przyciski funkcyjne |  |  |
| 7. | Sygnalizacja podłączenia stołu do sieci 230V umieszczona na panelu i pilocie |  |  |
| 8. | Pilot i panel wyłączający się dla bezpieczeństwa po maksimum 40 sekundach – ponowna aktywacja poprzez przycisk załączający |  |  |
| 9. | Stół przystosowany do pracy z pilotem nożnym – wyposażony w odpowiednie gniazdo osobne niezależne od pilota ręcznego |  |  |
| 10. | Zasilanie bateryjne stołu 24 V. Akumulatory wbudowane wraz ze zintegrowaną ładowarką. W przypadku wyładowania baterii możliwość pracy stołu podłączonego do zasilania sieciowego. Sygnalizacja poziomu naładowania baterii na pilocie oraz panelu. Przewód do ładowania akumulatorów odłączany od stołu. |  |  |
| 11. | Akumulatory pozwalające na min. 80 operacji |  |  |
| 12. | Całkowita długość blatu stołu min. 2000 mm |  |  |
| 13. | Całkowita szerokość blatu (bez listw bocznych) min. 500mm |  |  |
| 14. | Regulacja wysokości blatu w zakresie co najmniej od 530 do 1000 mm (zakres wysokości liczony bez materacy) |  |  |
| 15. | Regulacja przechyłu wzdłużnego w zakresie min +/- 300 |  |  |
| 16. | Regulacja przechyłu bocznego w zakresie min +/- 250 |  |  |
| 17. | Regulacja oparcia pleców w zakresie min. od - 300 do 800 |  |  |
| 18. | Regulacja podgłówka w zakresie min od - 900 do 500 |  |  |
| 19. | Zakres pionowej regulacji kątowej podnóżków min. od - 900 do 300 oraz możliwość rozchylenia na boki o min. 180° |  |  |
| 20. | Regulacja pozycji Flex min. 210° i reflex min. 100° - każda z pozycji regulowana przy pomocy jednego przycisku |  |  |
| 21. | Przesuw wzdłużny blatu min 350mm |  |  |
| 22. | Dopuszczalne obciążenie min. 300 kg |  |  |
| 23. | Blat stołu modularny min. 4-cio segmentowy składający się z następujących segmentów: - płyta głowy - odłączana - segment oparcia pleców ze zintegrowanym wypiętrzeniem nerkowym na wysokość minimum 120 mm - segment siedziska - dwuczęściowy segment nóg – segmenty odłączane |  |  |
| 24. | Blat wyposażony w listwy umożliwiające montaż wyposażenia dodatkowego – listwy mocowane na każdym segmencie (podgłówka, oparcia pleców, siedziska oraz podnóżków) |  |  |
| 25. | Blat stołu przezierny w projekcji AP na szerokości min. 380 mm bez elementów poprzecznych nieprzeziernych typu pręty i belki |  |  |
| 26. | Bardzo wysoka stabilność stołu poprzez zastosowanie w konstrukcji blatu elementów wykonywanych technologią odlewów – nie dopuszcza się elementów konstrukcyjnych blatu spawanych lub giętych |  |  |
| 27. | Podgłówek regulowany mechanicznie lub przy pomocy układu elektrohydraulicznego |  |  |
| 28. | Podnóżki regulowane przy pomocy sprężyn gazowych lub układu elektrohydraulicznego, |  |  |
| 29. | Wypiętrzenie nerkowe regulowane mechanicznie lub przy pomocy układu elektrohydraulicznego. W przypadku regulacji mechanicznej - mechanizm dostępny z dwóch stron blatu |  |  |
| 30. | Stół mobilny - przejezdny posiadający min. 4 koła o średnicy min. 80 mm. Koła zabudowane w podstawie – nie wystające ponad i poza podstawę |  |  |
| 31. | System blokowania kół jezdnych przy pomocy 4 wysuwanych stopek gwarantujący pewne blokowanie stołu. |  |  |
| 32. | Stopki blokujące stół z napędem elektrohydraulicznym posiadające mechanizm automatycznej kompensacji nierówności podłoża |  |  |
| 33. | Dodatkowy awaryjny system umożliwiający odblokowanie stopek i ich podniesienie poprzez pokrętło zwalniające blokadę |  |  |
| 34. | Podstawa, kolumna wykonana ze stali nierdzewnej |  |  |
| 35. | Podstawa nie posiadająca żadnych elementów tworzywowych, gumowych lub silikonowych |  |  |
| 36. | Kolumna nie posiadająca żadnych elementów tworzywowych, gumowych lub silikonowych |  |  |
| 37. | Podstawa bez harmonijkowych osłon |  |  |
| 38. | Blat wykonany ze stali nierdzewnej lub stopów nierdzewnych |  |  |
| 39. | Materace bezszwowe o właściwościach przeciwodleżynowych i antybakteryjnych – wykonane z pianki poliuretanowej odejmowane, mocowane na piny. |  |  |
| 40. | Blat na całej długości przezierny dla promieni RTG. Tunel na kasety RTG co najmniej w segmencie podgłówka, oparcia pleców i siedziska |  |  |
| 41. | Blat stołu bez poprzecznych belek konstrukcyjnych metalowych, nieprzeziernych dla promieni RTG |  |  |
| 42. | Możliwość zamiany segmentu podgłówka z segmentami podnóżków |  |  |
| 43. | Stół przystosowany do współpracy z system integracji Sali operacyjnej umożliwiająca sterowanie jego funkcjami poprzez dedykowany system integracji – dołączyć oświadczenie przynajmniej jednego producenta systemu integracji informującego iż oferowany stół współpracuje z produkowanym przez tego producenta systemem |  |  |
| **II** | **WYPOSAŻENIE DODATKOWE STOŁU** |  |  |
| 1. | Wyposażenie dodatkowe do stołu wraz z niezbędnymi uchwytami mocującymi: - ramka ekranu anestezjologicznego – 1 komplet; - podpórka kątowa ręki – 2 komplety. - podpórka ręki prosta z własnym zintegrowanym uchwytem mocującym – 2 komplety. - pas do mocowania ciała – 2 komplety. - oparcia boczne – 1 komplet. - oparcie barkowe – 1 komplet. - pas do mocowania nadgarstka – 2 komplety. - pas do mocowanie ręki na ramce ekranu – 2 komplety.  - pas podudzia – 2 komplety;  - pas udowy – 2 komplety - podkolanniki z uchwytami wielopozycyjnymi - 1 komplet - podgłówek pod głowę wyprofilowany - 1 komplet  - wieszak na kroplówki - 1 komplet - wózek na wyposażenie - 1 szt. - podpórka stóp - 1 komplet - materac żelowy wraz z podkładką na głowę, szyję i ręce (rozmiary do wyboru przez Zamawiającego) - 1 komplet Wszystkie elementy wyposażenia z właściwymi elementami mocującymi do stołu – uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej |  |  |

***\* w powyższej tabeli kolumnę nr 3 wypełnia Wykonawca wpisując odpowiednio TAK lub NIE***

***UWAGA! Nie spełnienie parametrów wymaganych przez Zamawiającego spowoduje odrzucenie oferty w zakresie Części nr 1***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia:**   1. **Stół chirurgiczny z przystawką ortopedyczną – 1 sztuka**   **Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………………………… Producent/firma: ……………………………………………………**  **Rok produkcji: 2019r.** | | | |
| **Lp.** | **Opis parametrów wymaganych** | Potwierdzenie spełnienia wymagań minimalnych **TAK/NIE\***  *Wypełnia wykonawca* | W przypadku spełnienia jednocześnie wymagań minimalnych oraz przy parametrach urządzenia wyższych niż minimalne należy podać parametry oferowane  *Wypełnia Wykonawca* |
| **I** | **WYMAGANIA OGÓLNE** |  |  |
| 1. | Stół do operacji ogólnochirurgicznych. Stół posiadający odpowiednie rozwiązania konstrukcyjne umożliwiające montaż w późniejszym czasie wybranego specjalistycznego wyposażenia (przystawek) bez dokonywania przeróbek i wymiany elementów stołu |  |  |
| 2. | Funkcje stołu realizowane przy pomocy napędu elektrohydraulicznego min następujących funkcji: - regulacja wysokości - przechyły boczne - pozycja Trendelenburga i anty- Trendelenburga - regulacja segmentu oparcia pleców  - poziomowanie blatu przy pomocy jednego przycisku - przesuw wzdłużny blatu - pozycje flex uruchamiana przy pomocy jednego przycisku - reflex uruchamiana przy pomocy jednego przycisku - blokowanie stołu do podłoża Funkcje uzyskiwane przy pomocy pilota przewodowego lub bezprzewodowego |  |  |
| 3. | Pilot z podświetleniem funkcji, ułatwiający regulacje stołem w warunkach zaciemnionej sali operacyjnej np. przy oświetleniu endoskopowym |  |  |
| 4. | Stół dodatkowo wyposażony w podświetlany panel sterowania lub podświetlane czytelne piktogramy, umieszczone na kolumnie stołu umożliwiający sterowanie minimum następującymi funkcjami: - regulacja wysokości - przechyły boczne - pozycja Trendelenburga i anty- Trendelenburga - regulacja segmentu oparcia pleców  - przesuw wzdłużny blatu - blokowanie stołu do podłoża |  |  |
| 5. | Sygnalizacja centralnie umieszczonego blatu poprzez diodę umieszczoną na pilocie – funkcja wykorzystywana podczas przesuwu wzdłużnego blatu |  |  |
| 6. | Pilot i panel wyposażony w przycisk włączający oraz wyłączający przyciski funkcyjne |  |  |
| 7. | Sygnalizacja podłączenia stołu do sieci 230V umieszczona na panelu i pilocie |  |  |
| 8. | Pilot i panel wyłączający się dla bezpieczeństwa po maksimum 40 sekundach – ponowna aktywacja poprzez przycisk załączający |  |  |
| 9. | Stół przystosowany do pracy z pilotem nożnym – wyposażony w odpowiednie gniazdo osobne niezależne od pilota ręcznego |  |  |
| 10. | Zasilanie bateryjne stołu 24 V. Akumulatory wbudowane wraz ze zintegrowaną ładowarką. W przypadku wyładowania baterii możliwość pracy stołu podłączonego do zasilania sieciowego. Sygnalizacja poziomu naładowania baterii na pilocie oraz panelu. Przewód do ładowania akumulatorów odłączany od stołu. |  |  |
| 11. | Akumulatory pozwalające na min. 80 operacji |  |  |
| 12. | Całkowita długość blatu stołu min. 2000 mm |  |  |
| 13. | Całkowita szerokość blatu (bez listw bocznych) min. 500 mm |  |  |
| 14. | Regulacja wysokości blatu w zakresie co najmniej od 530 do 1000 mm (zakres wysokości liczony bez materacy) |  |  |
| 15. | Regulacja przechyłu wzdłużnego w zakresie min +/- 300 |  |  |
| 16. | Regulacja przechyłu bocznego w zakresie min +/- 250 |  |  |
| 17. | Regulacja oparcia pleców w zakresie min. od - 300 do 800 |  |  |
| 18. | Regulacja podgłówka w zakresie min od - 900 do 500 |  |  |
| 19. | Zakres pionowej regulacji kątowej podnóżków min. od - 900 do 300 oraz możliwość rozchylenia na boki o min. 180° |  |  |
| 20. | Regulacja pozycji Flex min. 210° i reflex min. 100° - każda z pozycji regulowana przy pomocy jednego przycisku |  |  |
| 21. | Przesuw wzdłużny blatu min 350mm |  |  |
| 22. | Dopuszczalne obciążenie min. 300 kg |  |  |
| 23. | Blat stołu modularny min. 4-ro segmentowy składający się z następujących segmentów: - płyta głowy - odłączana - segment oparcia pleców  - segment siedziska - dwuczęściowy segment nóg – segmenty odłączane |  |  |
| 24. | Blat wyposażony w listwy umożliwiające montaż wyposażenia dodatkowego – listwy mocowane na każdym segmencie (podgłówka, oparcia pleców, siedziska oraz podnóżków) |  |  |
| 25. | Blat stołu przezierny w projekcji AP na szerokości min. 380 mm bez elementów poprzecznych nieprzeziernych typu pręty i belki |  |  |
| 26. | Bardzo wysoka stabilność stołu poprzez zastosowanie w konstrukcji blatu elementów wykonywanych technologią odlewów – nie dopuszcza się elementów konstrukcyjnych blatu spawanych lub giętych |  |  |
| 27. | Podgłówek regulowany mechanicznie lub przy pomocy układu elektrohydraulicznego |  |  |
| 28. | Podnóżki regulowane przy pomocy sprężyn gazowych lub układu elektrohydraulicznego, |  |  |
| 29. | Wypiętrzenie nerkowe regulowane mechanicznie lub przy pomocy układu elektrohydraulicznego. W przypadku regulacji mechanicznej - mechanizm dostępny z dwóch stron blatu |  |  |
| 30. | Stół mobilny - przejezdny posiadający min. 4 koła o średnicy min. 80 mm. Koła zabudowane w podstawie – nie wystające ponad i poza podstawę |  |  |
| 31. | System blokowania kół jezdnych przy pomocy 4 wysuwanych stopek gwarantujący pewne blokowanie stołu. |  |  |
| 32. | Stopki blokujące stół z napędem elektrohydraulicznym posiadające mechanizm automatycznej kompensacji nierówności podłoża |  |  |
| 33. | Dodatkowy awaryjny system umożliwiający odblokowanie stopek i ich podniesienie poprzez pokrętło zwalniające blokadę |  |  |
| 34. | Podstawa, kolumna wykonana ze stali nierdzewnej |  |  |
| 35. | Podstawa nie posiadająca żadnych elementów tworzywowych, gumowych lub silikonowych |  |  |
| 36. | Kolumna nie posiadająca żadnych elementów tworzywowych, gumowych lub silikonowych |  |  |
| 37. | Podstawa bez harmonijkowych osłon |  |  |
| 38. | Blat wykonany ze stali nierdzewnej lub stopów nierdzewnych |  |  |
| 39. | Materace bezszwowe o właściwościach przeciwodleżynowych i antybakteryjnych – wykonane z pianki poliuretanowej odejmowane. Dołączyć oświadczenie producenta lub badanie z niezależnej jednostki laboratoryjnej |  |  |
| 40. | Blat na całej długości przezierny dla promieni RTG. Tunel na kasety RTG co najmniej w segmencie podgłówka, oparcia pleców i siedziska |  |  |
| 41. | Blat stołu bez poprzecznych belek konstrukcyjnych metalowych, nieprzeziernych dla promieni RTG |  |  |
| 42. | Możliwość zamiany segmentu podgłówka z segmentami podnóżków |  |  |
| 43. | Stół przystosowany do współpracy z system integracji Sali operacyjnej umożliwiająca sterowanie jego funkcjami poprzez dedykowany system integracji – dołączyć oświadczenie przynajmniej jednego producenta systemu integracji informującego iż oferowany stół współpracuje z produkowanym przez tego producenta systemem |  |  |
| **II** | **WYPOSAŻENIE DODATKOWE STOŁU** |  |  |
| 1. | Wyposażenie dodatkowe do stołu wraz z niezbędnymi uchytami mocującymi: - ramka ekranu anestezjologicznego – 1 szt.  - podpórka ręki prosta – 1 szt.  - pas do mocowania ciała – 1 szt. - Pas do mocowania nadgarstka -1 szt.,  - oparcia boczne – 1 szt. - Oparcie barkowe - 1 szt. - materac do operacji w ułożeniu na boku - 1 szt.  - kompletna przystawka ortopedyczna montowana do stołu operacyjnego posiadająca dwie belki łamane z możliwością odwodzenia pod blat stołu, wałek krocza prosty i do ułożenia na boku, podpórka pod kolano, wózek na przystawkę i jej wyposażenie, podpórki ramion przystawki, buty naciągowe z regulacją naciągu oraz katem obrotu, podpora płytowa nogi z materacem, - 1 kpl.  - podpórka do operacji ręki – płytowa przezierna dla promieni RTG – 1 szt.  - przystawka do operacji ręki z aparatem naciągowym dłoni – 1 kpl.  - materac do operacji kręgosłupa z odejmowanymi segmentami – 1 kpl.  - segment oparcia pleców z odejmowanymi segmentami do operacji barku – podział na min. 4 segmenty – 1 kpl.  - podpórka do operacji łąkotki – 1 szt.  - podpórka do operacji kolana – 1 szt.  - uchwyt stopy do mocowania klamry Kischnera – 1 zszt.  - wózek na wyposażenie dodatkowe – 1 szt.  Wszystkie elementy wyposażenia z właściwymi elementami mocującymi do stołu – uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej |  |  |

***\* w powyższej tabeli kolumnę nr 3 wypełnia Wykonawca wpisując odpowiednio TAK lub NIE***

***UWAGA! Nie spełnienie parametrów wymaganych przez Zamawiającego spowoduje odrzucenie oferty w zakresie Części nr 1***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia:**   1. **Myjnia dezynfektor z suszarką do obuwia – 1 sztuka**   **Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………………………… Producent/firma: ……………………………………………………**  **Rok produkcji: 2019r.** | | | |
| **Lp.** | **Opis parametrów wymaganych** | Potwierdzenie spełnienia wymagań minimalnych **TAK/NIE\***  *Wypełnia wykonawca* | W przypadku spełnienia jednocześnie wymagań minimalnych oraz przy parametrach urządzenia wyższych niż minimalne należy podać parametry oferowane  *Wypełnia Wykonawca* |
| **I** | **WYMAGANIA OGÓLNE** |  |  |
| 1. | Myjnia przeznaczona do mycia butów operacyjnych, szkła laboratoryjnego, narzędzi chirurgicznych ,nieprzelotowa, otwierana z przodu, stojąca na podłodze, z możliwością wykorzystania do mycia np. pojemników plastikowych i kontenerów. |  |  |
| 2. | Wymiary zewnętrzne [szer. x wys. x głębokość] 600 x 850 x 600 [mm]. +/- 50 mm |  |  |
| 3. | Wymiary wew. komory [szer. x wys. x głębokość]: 520 x 540 x 510[mm]. +/- 50 mm |  |  |
| 4. | Pojemność komory minimum 145 l. |  |  |
| 5. | Komora myjni w wykonaniu higienicznym, bez elementów utrudniających mycie. |  |  |
| 6. | Elektryczne ogrzewanie komory. Moc grzałek nie więcej niż 6,3kW (zasilanie trzyfazowe) lub 2,3 kW (zasilanie jednofazowe) – do uzgodnienia przed realizacją zamówienia. |  |  |
| 7. | Mycie i dezynfekcja w temperaturze do 95˚C. |  |  |
| 8. | Minimum 15 programów – wszystkie zabezpieczona hasłem. |  |  |
| 9. | Wyposażona w dwa porty RS232 do podłączenia zewnętrznej drukarki i PC. |  |  |
| 10. | Możliwość zaprogramowania min. 10 faz mycia. |  |  |
| 11. | Kontrola dostępu - zabezpieczenie przed niepowołanym dostępem do zmiany parametrów myjni. |  |  |
| 12. | Sterowanie mikroprocesorowe dowolnie programowalne. |  |  |
| 13. | W pamięci zapis minimum 100 ostatnich programów. |  |  |
| 14. | Możliwość zdalnej kontroli parametrów mycia i dezynfekcji. |  |  |
| 15. | Wyposażona w wyświetlacz LCD graficzno-tekstowy, informujący o wybranym programie, czasie do końca trwającego cyklu, temperaturze i ewentualnych zakłóceniach, komunikaty na wyświetlaczu w języku polskim. |  |  |
| 16. | Włączana ręcznie – przyciski membranowe, umieszczone na przedniej ścianie, nie wystające ponad powierzchnię zewnętrzną myjki, |  |  |
| 17. | Otwieranie i zamykanie drzwi komory ręczne, bez oporów przy otwieraniu i zamykaniu, blokada drzwi przez cały czas trwania cyklu, uchwyt drzwi zlokalizowany w obrębie drzwi (nie wystający poza obrys drzwi), automatyczne luzowanie drzwi po skończonym procesie. |  |  |
| 18. | Możliwość ręcznego odblokowania drzwi i awaryjnego otwarcia przez użytkownika. |  |  |
| 19. | Drzwi komory nieprzeszklone, izolowane termicznie i akustycznie. |  |  |
| 20. | Myjnia wyposażona w kondensator pary. |  |  |
| 21. | Minimum dwie pompy dozujące środek myjąco-dezynfekujący i neutralizujący wraz z czujnikami poziomu oraz możliwość podłączenia dwóch dodatkowych pomp środków chemicznych. |  |  |
| 22. | Sygnalizacja poziomu środka na panelu sterowania. |  |  |
| 23. | Wyposażona w przyłącze wody zimnej i zdemineralizowanej. Kontrola pobieranej ilości wody za pomocą przepływomierzy. |  |  |
| 24. | Wbudowany zmiękczacz z sygnalizacją konieczności uzupełnienia soli na panelu sterowania. |  |  |
| 25. | Pompa recyrkulacyjna o wydajności nie mniej niż 400 l/min wyposażona w system kontroli działania z wykorzystaniem czujnika ciśnienia. |  |  |
| 26. | Myjnia wyposażona w pompę spustową o wydajności min. 18 l/min |  |  |
| 27. | Urządzenie wyposażone w wydajny system suszenia o wydajności mim. 80m3/h wyposażony w filtr HEPA i element grzewczy o mocy nie większej niż 0,8kW. |  |  |
| 28. | Możliwość nastawy temperatury suszenia w zakresie co najmniej od 40 do 110 ⁰C. |  |  |
| 29. | Maksymalny poziom hałasu 50 dB. |  |  |
| 30. | Waga urządzenia do 75 kg. |  |  |
| 31. | Zasilanie elektryczne: 1/N/PE 230V ~50Hz o mocy do 3,3 kW lub 3/N/PE 230V ~50Hz o mocy do 7 kW (do uzgodnienia przed realizacją zamówienia) . W przypadku wyższych harmonicznych możliwość podłączenia filtra EMC. |  |  |
| 32. | Komora mycia wykonana ze stali AISI 316L, zewnętrzne panele wykonane ze stali kwasoodpornej. |  |  |
| 33. | Minimum dwa czujniki temperatury w komorze klasy PT 1000 (rozdzielczość 0,1⁰C). |  |  |
| 34. | Wyposażona w komplet węży zasilających i rurę odpływową. |  |  |
| 35. | Książka serwisowa – informacja o konieczności wykonania przeglądu technicznego. |  |  |
| 36. | Przyłącze odpływu ścienne Ø50. |  |  |
| **II** | **WYPOSAŻENIE DODATKOWE** |  |  |
| 1. | - dwa wózki wsadowe do obuwia (jeden na górny poziom z ramieniem myjącym, jeden na dolny poziom) wykonane ze stali nierdzewnej, o łącznej pojemności minimum 12 par obuwia. |  |  |
| 2. | Możliwość demontażu górnego poziomu przez użytkownika. |  |  |

***\* w powyższej tabeli kolumnę nr 3 wypełnia Wykonawca wpisując odpowiednio TAK lub NIE***

***UWAGA! Nie spełnienie parametrów wymaganych przez Zamawiającego spowoduje odrzucenie oferty w zakresie Części nr 1***

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_ \_\_ \_\_\_\_ roku

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*(podpis Wykonawcy/Pełnomocnika)*